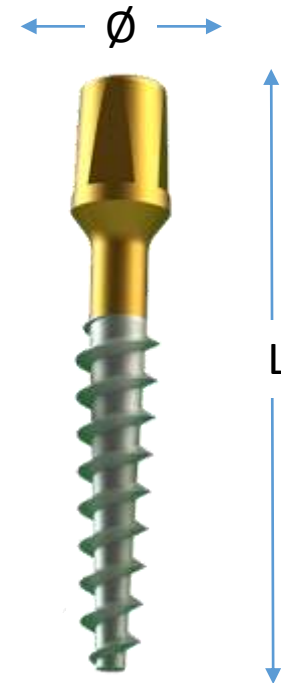


**Simplificación Fresado sistema ISIS RG Monoblock.**

Utilización de tan solo una fresas para el protocolo de secuencia de fresado, gracias a su precisión y exactitud en medidas del sistema ISIS RG Monoblock.

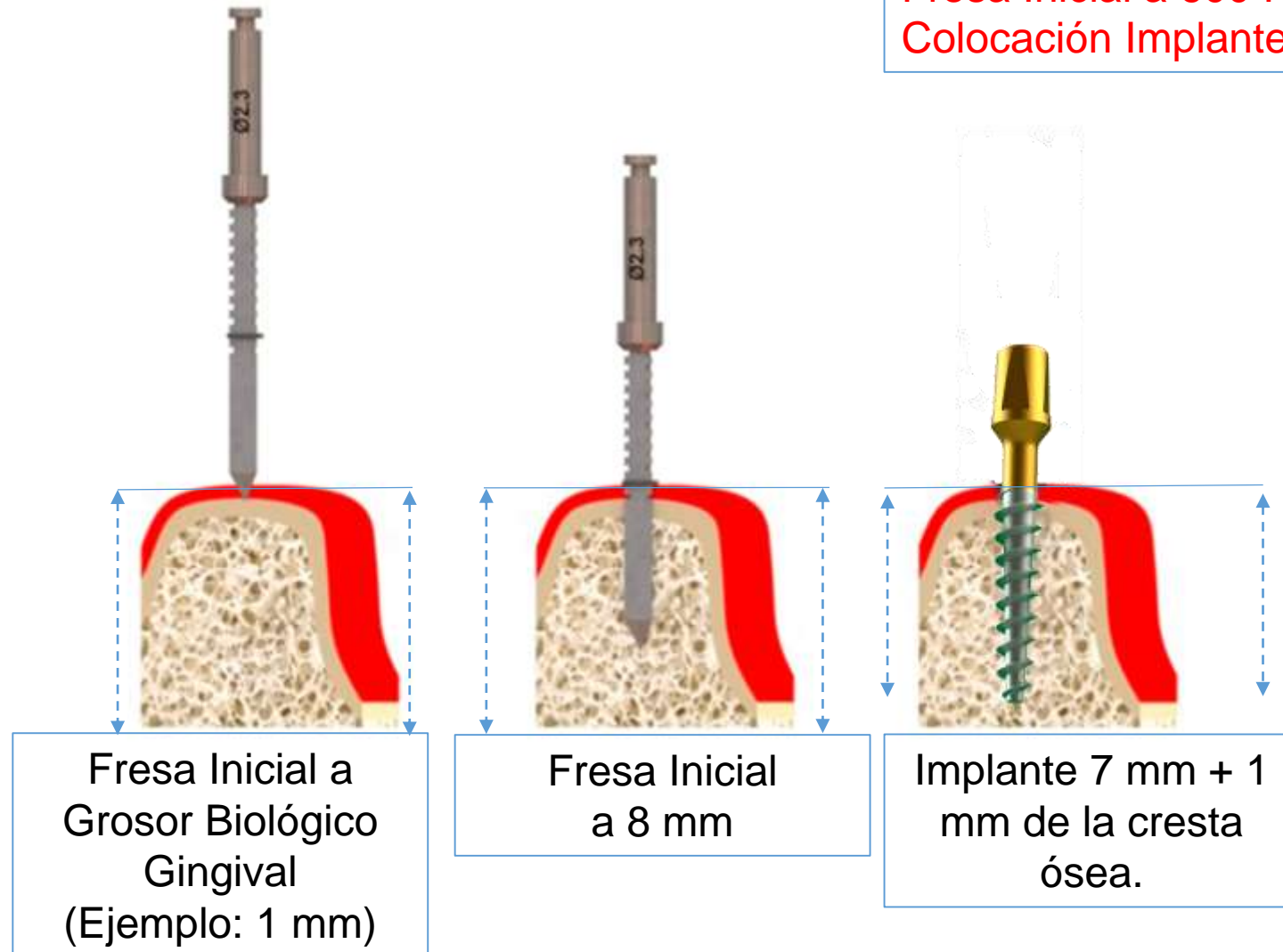


Ø 3.25	
LARGO (mm)	CODIGO
7	RG040507
10	RG040510
13	RG040513

Ø 3.75	
LARGO (mm)	CODIGO
7	RG040407
10	RG040410
13	RG040413

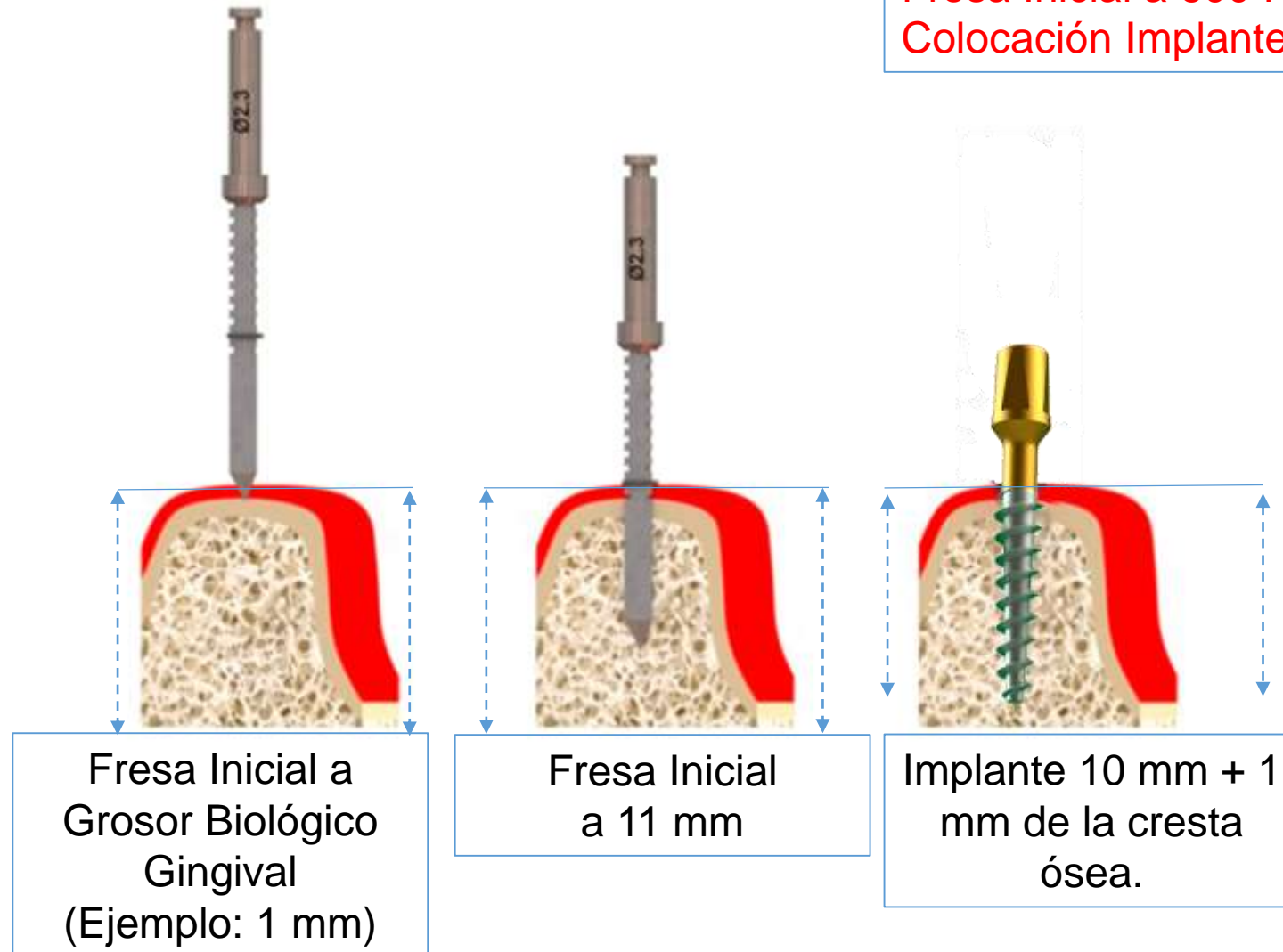
## Secuencia de Fresado Técnica sin Colgajo o Punch Implante 7 mm de Largo.

Fresa Inicial a 600 RPM  
Colocación Implante 50 RPM, 35 N torque



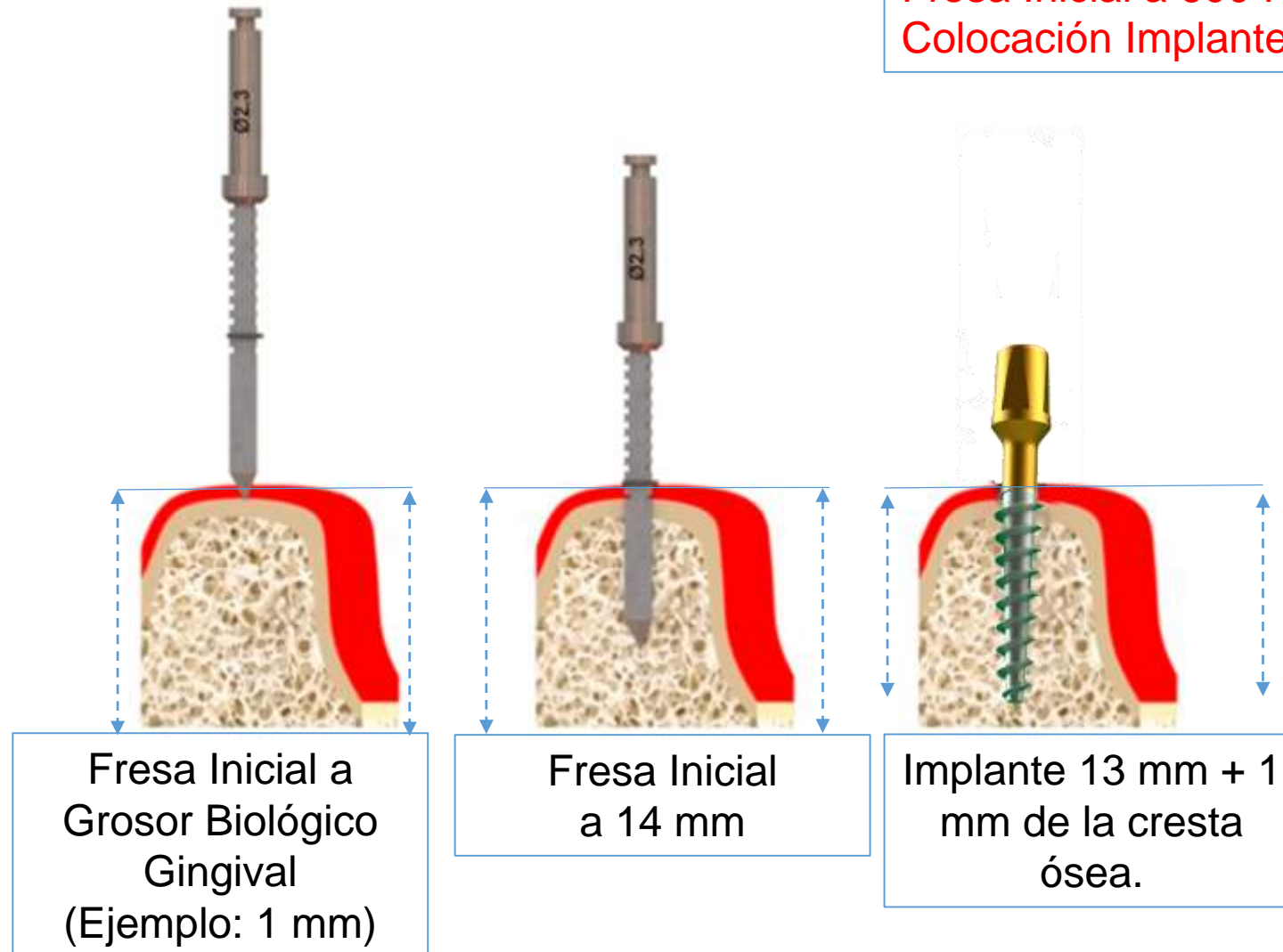
## Secuencia de Fresado Técnica sin Colgajo o Punch Implante 10 mm de Largo.

Fresa Inicial a 600 RPM  
Colocación Implante 50 RPM, 35 N torque



## Secuencia de Fresado Técnica sin Colgajo o Punch Implante 13 mm de Largo.

Fresa Inicial a 600 RPM  
Colocación Implante 50 RPM, 35 N torque



### Simplificación Fresado sistema ISIS RG dos fases.

Utilización de tan solo dos fresas para el protocolo de secuencia de fresado, gracias a su precisión y exactitud en medidas del sistema ISIS RG.

### Características Fresa cónica.

Fabricada en acero inoxidable quirúrgico.

Marcaciones con láser.

Utilizada para la preparación específica del alveolo para la instalación del implante ISIS RG.



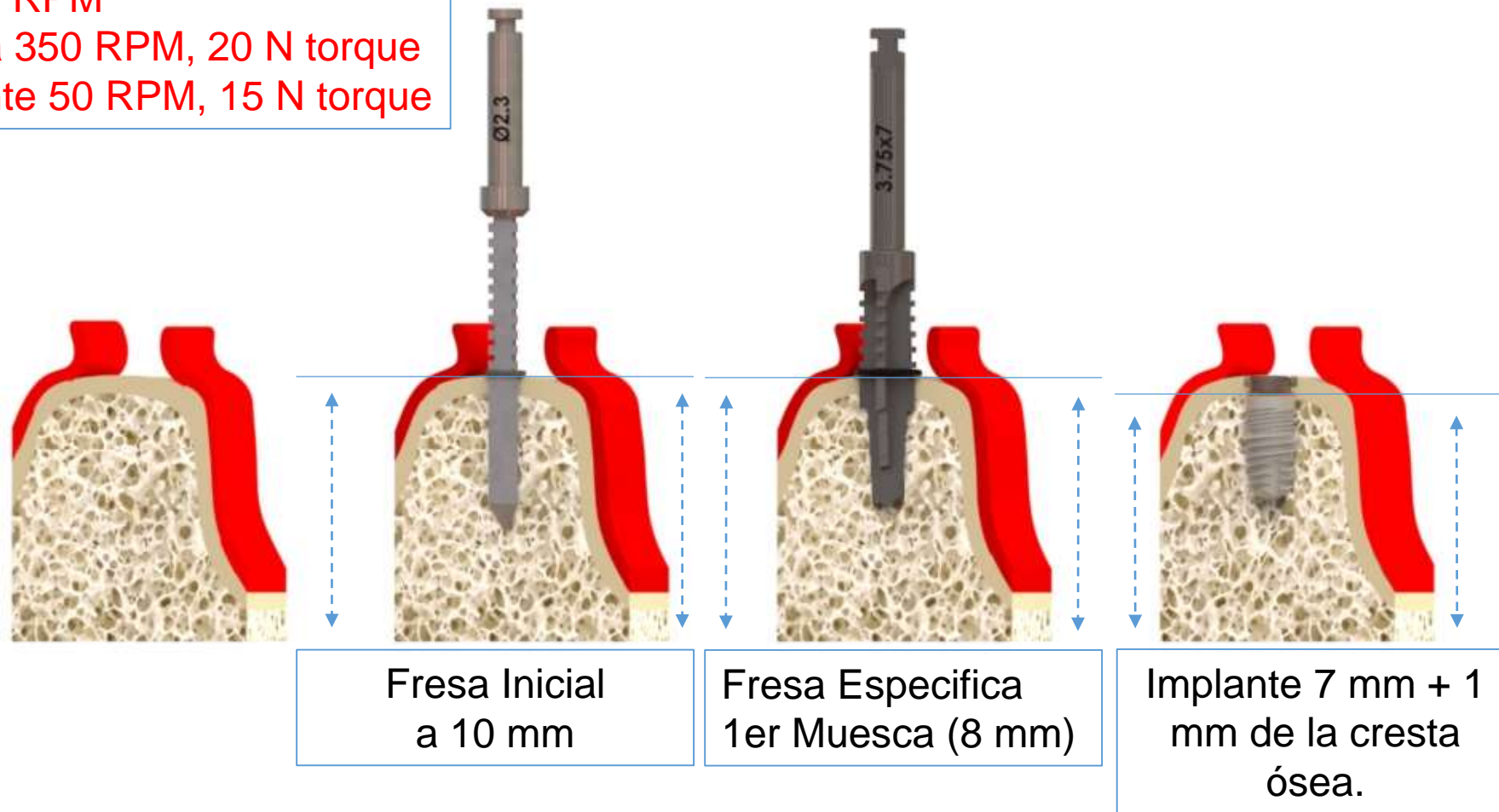
Ø 3.75	
LARGO (mm)	CODIGO
7	RG030000
10	RG030100
13	RG030200

Ø 4.25	
LARGO (mm)	CODIGO
7	RG030300
10	RG030400
13	RG030500

Ø 4.75	
LARGO (mm)	CODIGO
7	RG030600
10	RG030700
13	RG030800

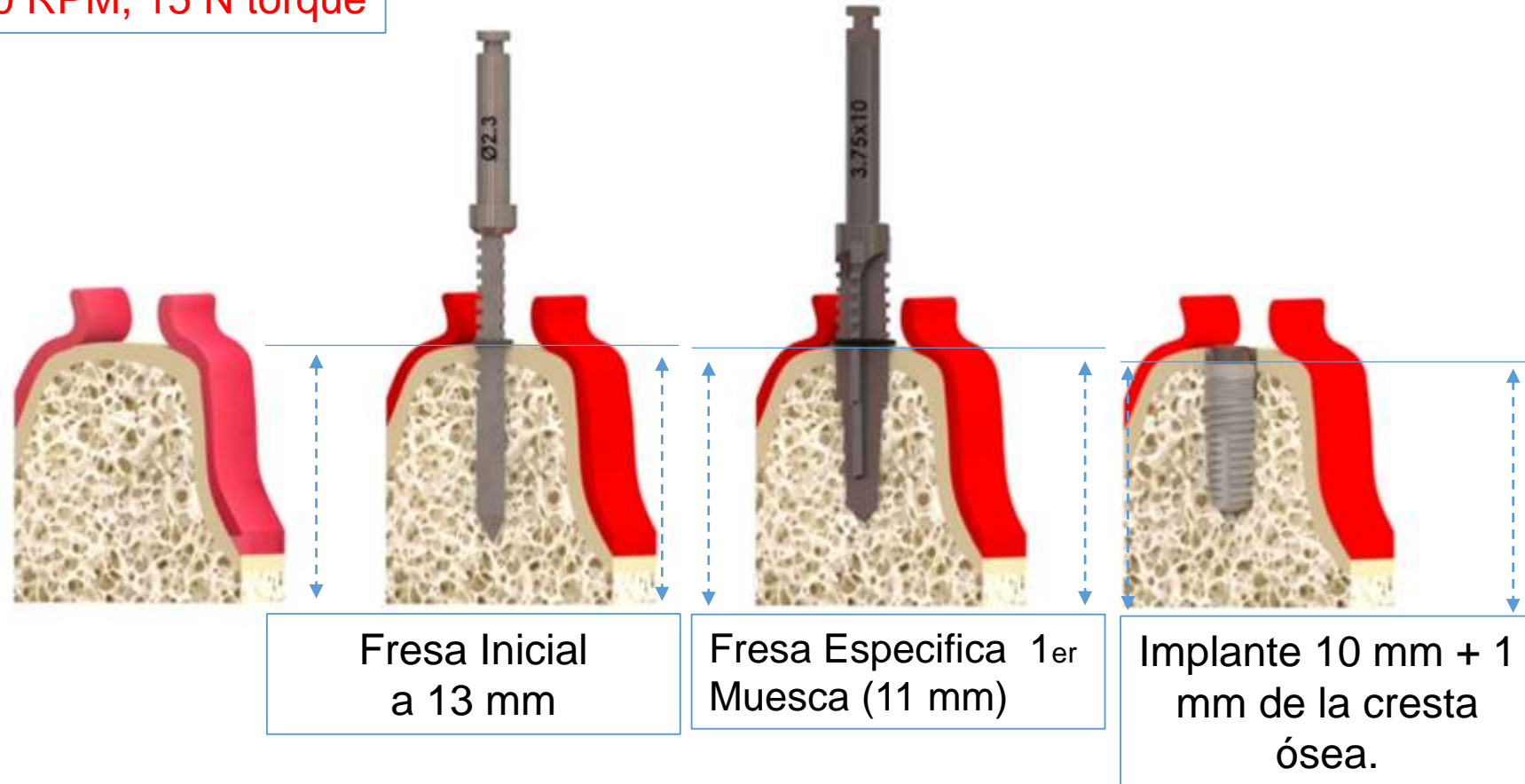
## Secuencia de Fresado Técnica con Colgajo Implante 7 mm de Largo.

Fresa Inicial a 600 RPM  
Fresa Especifica a 350 RPM, 20 N torque  
Colocación Implante 50 RPM, 15 N torque



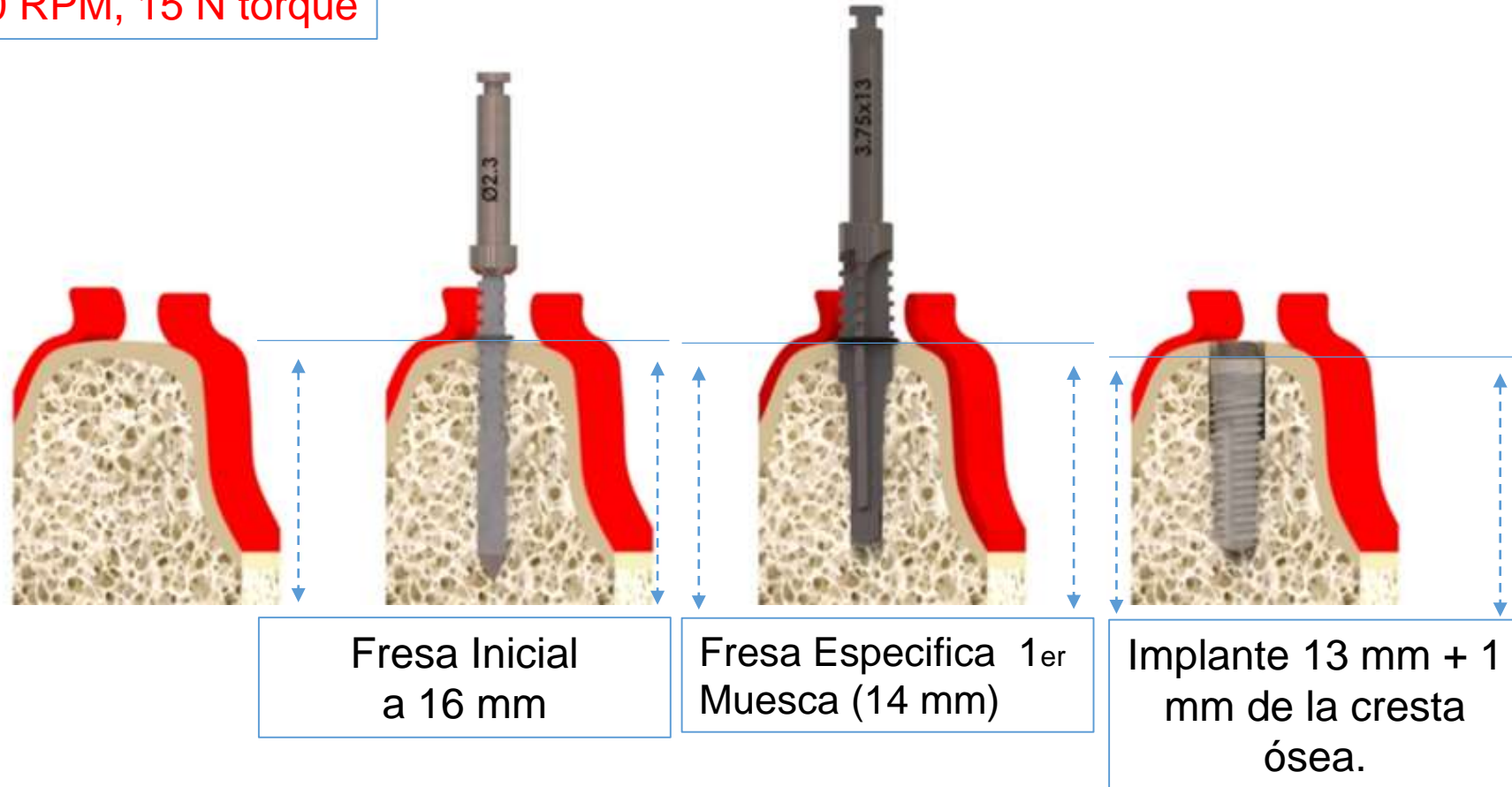
## Secuencia de Fresado Técnica con Colgajo Implante 10 mm de Largo.

Fresa Inicial a 600 RPM  
Fresa Especifica a 350 RPM, 20 N torque  
Colocación Implante 50 RPM, 15 N torque



## Secuencia de Fresado Técnica con Colgajo Implante 13 mm de Largo.

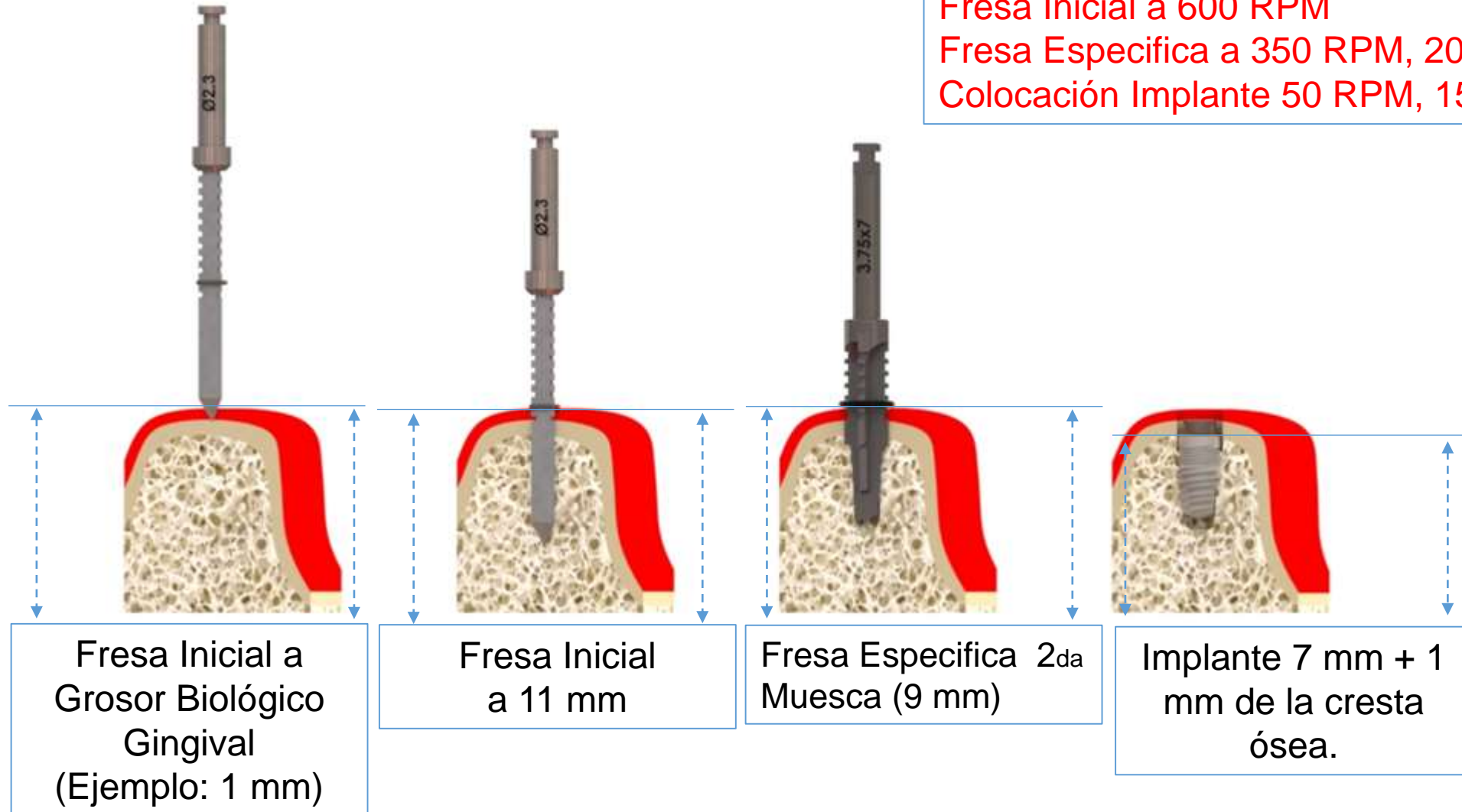
Fresa Inicial a 600 RPM  
Fresa Especifica a 350 RPM, 20 N torque  
Colocación Implante 50 RPM, 15 N torque





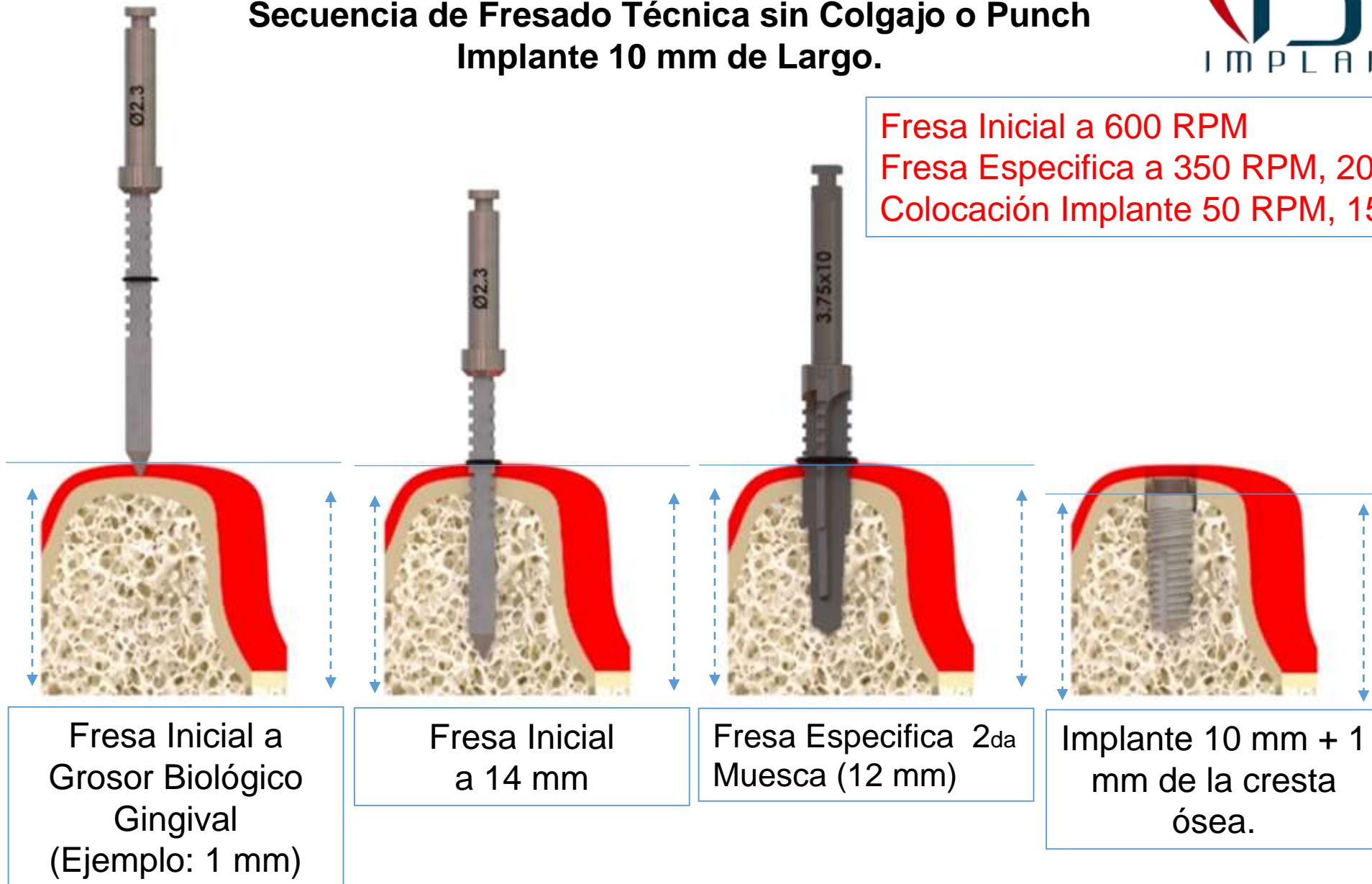
## Secuencia de Fresado Técnica sin Colgajo o Punch Implante 7 mm de Largo.

Fresa Inicial a 600 RPM  
Fresa Especifica a 350 RPM, 20 N torque  
Colocación Implante 50 RPM, 15 N torque



## Secuencia de Fresado Técnica sin Colgajo o Punch Implante 10 mm de Largo.

Fresa Inicial a 600 RPM  
Fresa Especifica a 350 RPM, 20 N torque  
Colocación Implante 50 RPM, 15 N torque



## Secuencia de Fresado Técnica sin Colgajo o Punch Implante 13 mm de Largo.

Fresa Inicial a 600 RPM  
Fresa Especifica a 350 RPM, 20 N torque  
Colocación Implante 50 RPM, 15 N torque

